



Haltstelleneinrichtung Skytrain Flughafen Düsseldorf

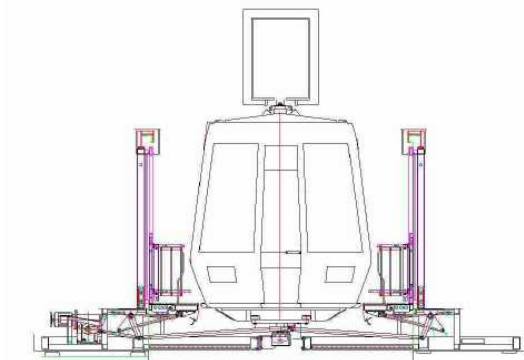
Es wurden insgesamt 40 Haltstellenausrüstungen in 4 Haltestellen installiert. Die Haltstellenausrüstung bestehen aus der Andockvorrichtung, der Halteplatztür, den Trittbrettern und der Zwischenraumabspernung.

Die Andockvorrichtung, das schwenkbare Trittbrett und die Zwischenraumabspernung werden aus Sicherheitsgründen zentral von einem E-Motor angetrieben. Bei der „spanischen Lösung“ mit 2 gegenüberliegenden Halteplatztüren erfolgt der gesamte Antrieb von einer Seite, Bild unten. Es wurde deshalb eine aufwändige Mechanik erforderlich, um alle Forderungen bezüglich des Zeitablaufs zu erfüllen

Die Zwischenraumabspernung sichert den Durchgang zwischen dem Fahrzeug und dem Bahnsteig bei geöffneter Tür. Beim Schließen stellt sie sicher, dass sich kein Fahrgast mehr auf dem Trittbrett befindet. Sie ist an die Automatiktür angebaut.

Das vordere Trittbrett ist beim Einfahren des Fahrzeugs abgeklappt, der Andockhebel steht in Zuglängsrichtung. Nach dem Stillstand des Zuges wird der Andockhebel um 90° gedreht und dadurch das Fahrzeug in Querrichtung zentriert und arretiert. Gleichzeitig wird das vordere Trittbrett aufgeklappt und die Zwischenraumabspernung abgeklappt.

Es wurde die vollständige Ausführungsplanung aller Komponenten und die Ausschreibung erstellt. Desweiteren wurde im Vorfeld der Versuchstand betreut und abschließend eine Prüf- und Wartungsanleitung erstellt. Die erfolgte in Zusammenarbeit mit dem Auftraggeber.



Auftraggeber:
Konstruktion:
Umfang:

Siemens TS SD
Stahl /Aluminium /Edelstahl
Berechnung, Planung, Versuche